

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2560-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2560 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Industriebau Rieder GmbH
Wahlholzer Straße
D – 54518 Platten

Herstellerwerk(e): Industriebau Rieder GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Wahlholzer Straße
D – 54518 Platten

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Alexander Derk, 17.05.1957, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Robert Scholtis, 13.01.1984, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 23.12.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 23.12.2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 23.06.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 06.12.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

